## (19) 世界知的所有権機関 国際事務局



## - 1 10 TO R CHARLES (A ROLL AN ARTH COLD CAR) (AND CAR) (AN ARTH CAR) AND CARD CARD COLD CARD CARD CARD CARD CARD

(43) 国際公開日 2004 年4 月8 日 (08.04.2004)

**PCT** 

## (10) 国際公開番号 WO 2004/029997 A1

(51) 国際特許分類<sup>7</sup>: H01F 1/08, 1/04, C22C 38/00, 38/16

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2003/012489

(22) 国際出願日:

2003年9月30日(30.09.2003)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2002-287033 2002年9月30日(30.09.2002) JP

(71) 出願人: TDK株式会社 (TDK CORPORATION) [JP/JP]; 〒103-8272 東京都中央区日本橋一丁目 1 3番 1号 Tokyo (JP).

(72) 発明者: 西澤剛一 (NISHIZAWA, Gouichi); 〒103-8272 東京都 中央区 日本橋一丁目 1 3 番 1 号 TDK株 式会社内 Tokyo (JP). 石坂 力 (ISHIZAKA, Chikara); 〒103-8272 東京都中央区日本橋一丁目13番 1号 TDK株式会社内Tokyo (JP). 日高 徹也 (HI-DAKA, Tetsuya); 〒103-8272 東京都中央区日本橋一 丁目13番1号 TDK株式会社内Tokyo (JP). 福野 亮 (FUKUNO, Akira); 〒103-8272 東京都中央区日本 橋一丁目13番1号 TDK株式会社内Tokyo (JP).

(74) 代理人: 大場 充 (OBA,Mitsuru); 〒101-0032 東京都 千 代田区 岩本町 1 丁目 4番 3 号 KMビル 8 階 大場国 際特許事務所 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (国内): CN, JP.

(84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (DE, FR, GB, NL).

添付公開書類:

一 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: R-T-B BASED RARE EARTH ELEMENT PERMANENT MAGNET AND MAGNET COMPOSITION

(54) 発明の名称: R-T-B系希土類永久磁石及び磁石組成物

A	В	_ c	D	E					F
最終組成(wt. %)	酸素量 (ppm)	低尺合金	高尺合金	烧耗温度	Br (kG)	HsJ (kOe)	Hk/HcJ (%)	Br+0.1 ×	CV
Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2AI-0.5Co	1210	合金=1	倉金b1		13,91	12.59	38	15.17	_
Fe-24.8Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.01Zr	1290	G -	l [	13.94	13.28	57	15.27	68	
Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.02Zr	1160	١	H 育金a1+ 青金a2 - 含金b1		13.95	13.29	79	15.28	70
Fe=24.9Nd=5.4Pr=0.4Dy=18=0.05Cu=0.2Al=0.5Co=0.03Zr	1360	Гн			13.96	13.34	96	15.29	66
Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.052r	1090	食金の1十			13.96	13.33	96	15.29	72
Fe=24.9Nd=5.4Pr=0.4Dy=1B=0.05Cu=0.2Al=0.5Co=0.10Zr	1190	====			13.97	13.31	98	15.30	78
Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.20Zr	1110	ł			13.99	13.64	97	15.35	101
Fa-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.25Zr	1320			13.94	13.75	97	15.32	99	
Fe=24.9Nd=5.4Pr=0.4Dy=1B=0.05Cu=0.2AI=0.5Co=0.30Zr	1240			-	13.85	13.85	98	15.24	110
Fe-24.8Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.05Zr	1350		J 合金a1 合金b1+ 合金b2		13.89	13.32	63	15.22	159
Fe=24.8Nd=5.5Pv=0.3Dy=1E=0.05Cu=0.ZAI=0.5Co=0.10Zr	1400	G			13.84	13.43	95	15.18	214
Fe-24.8Nd-5.5Pr-0.30y-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.20Zr	1170	含金=1			13.78	13.56	97	15.14	257
Fe=24.8Nd=5.5Pv=0.3Dy=1B=0.05Cu=0.2Al=0.5Co=0.25Zr	1220	!			13.71	13.71	98	15.08	281
Fe-24.8Nd-5.5Pv-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.30Zr	1310	G	1 1		13.62	13.88	98	15.01	275
Fe-24.8Nd-5.4Py-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2AI-0.5Co	1888	8±a1	台金b1		13.89	11.44	54	15.03	
Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.10Zr	1820	合金s1+ 含金s2 H			13.97	12.33	97	15.20	81
Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.202r	1920		含金b1 		13.88	12.58	97	15.24	98
Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.25Zr	1870				13.93	12.81	98	15.21	97
Fe-24.8NU-6.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.10Zr	1800	会全+1	含金b1+ 含金b2				96		223
Fe-24.8Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2At-0.5Co-0.20Zr	1960								263
	最終額成(wr. %)  F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.012r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.012r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.022r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.022r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.052r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.022r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.102r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.052r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.052r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.052r F=-24.9Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.102r F=-24.9Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.102r F=-24.9Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.252r F=-24.9Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.252r F=-24.9Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.252r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.252r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.102r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.202r F=-24.9Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.202r F=-24.9Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2Al-0.5Co-0.202r	機能能成(wt. %) 関連 「cpm)	機器組成(wt. %) 関数質 F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.012r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.012r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.022r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.052r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.052r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.052r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.022r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.202r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.052r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.052r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.052r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.002r F=-24.9Nd-5.5Pr-0.3Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.102r F=-24.9Nd-5.5Pr-0.3Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.252r F=-24.9Nd-5.5Pr-0.3Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.102r F=-24.9Nd-5.5Pr-0.3Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.252r F=-24.9Nd-5.5Pr-0.3Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.252r F=-24.9Nd-5.5Pr-0.3Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.252r F=-24.9Nd-5.5Pr-0.3Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.252r F=-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.252r	最終組成(wi. %b)	機能能成(wt. %)	機器値成 (wt. %)	最終組成 (wt. %)	最終組成(wr. %)   投票費	機器型 (mi. %) 検索型 (mi. %) 検索型 (mi. %) 検索型 (mi. %) (mi.

A...FINAL COMPOSITION (wt.%)
B...AMOUNT OF OXYGEN (ppm)

F...CV VALUE G...ALLOY a1

C...ALLOY BEING LOW IN R D...ALLOY BEING HIGH IN R H...ALLOY 81 + ALLOY 82

E...SINTERING TEMPERATURE

I...ALLOY b1 J...ALLOY b1 + ALLOY b2

(57) Abstract: A sintered product which has a chemical composition, in wt %: R: 25 to 35 %, wherein R represents one or more of rare earth elements including Y, B: 0.5 to 4.5 wt %, one or two of Al and Cu: 0.02 to 0.6 %, Zr: 0.03 to 0.25 %, Co: more than 0 % and not more than 4 %, and the balance: substantially Fe, and has a coefficient of variation (CV value) representing the degree of dispersion of Zr of 130 or less. The sintered product allows the suppression of the growth of grains in combination of the minimization of the lowering of magnetic characteristics, and also allows the improvement of the width of sintering temperature.

/続菜有/

